

**G071 - KERF**  
*Cut Protection Polyurethane*



EN 388:2016  
+A1:2018



DEXTERITY



**PU-DEX**



**Caratteristiche**

- Fodera in polietilene UHMWPE, nylon
- Buona resistenza al taglio
- Ottima destrezza

**Rivestimento**

Poliuretano PU-DEX

**Fodera**

Polietilene UHMWPE, nylon

**Finezza**

13

**Colore**

Bianco-nero/grigio

**Area d'uso**

Industria del vetro, maneggio di lamiere, edilizia, industria meccanica, servizi ambientali

**Taglie**

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-----------	----------	----------	----------	------------	-------------

**Lunghezza**

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------



**BUONA RESISTENZA AL TAGLIO -  
OTTIMA DESTREZZA**



Imballaggio	Codice		Quantità	
		G071-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)	
	G071-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)		
	G071-K100A	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)		
	G071-KD00A	Cartone da 12 dozzine (12 buste da 12 paia)		



Nuova miscela in poliuretano che rivoluziona il concetto di grip. L'eccellente presa di piccoli oggetti e la massima destrezza aumentano la produttività nei lavori in cui è richiesta massima precisione e accuratezza.



## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (palmo)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,4</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,4</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH (polsino)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,8</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>&lt; 5</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>B</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>			<b>ASSENTE</b>		<b>ASSENTE</b>
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.